

工場製作品単価 (1)

(別表)

	品 名	規 格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	ケーソン工用刃口金物	円形	t	576,000	材質：SS400 製品は、分割して現場で組み立て、溶接作業が必要である。	注 1
	〃	矩形	t	512,000		
	〃	小判形	t	546,000		
2	鋼板接着用鋼板	床版補強工用 (A-5系)	t	378,000	取付用アンカーボルトは別途。 A-5系は下塗までの塗装を含む。C-5系は上塗までの塗装を含む。 但し、鋼板接着面はプライマーのみで設定している。	注 2
	〃	床版補強工用 (C-5系)	t	550,000		
	増桁架設工用桁	床版補強工用 (A-5系)	t	384,000		
	〃	床版補強工用 (C-5系)	t	498,000		
3	遮音壁用支柱	取付部	t	612,000	材質：SS400 取付用アンカーボルトは、別途。 溶融亜鉛メッキは含む。	注 3
	〃	支柱本体 直部	t	430,000		
	〃	支柱本体 曲部	t	548,000		
4	P C 片持桁製作用鋼製型枠	外枠	m ²	37,900	スクラップ控除は考慮している。 プライマー処理を含む。	
	〃	底枠	m ²	33,100		
5	鋼管矢板	導枠、井筒内支保 円弧部（H形鋼）	t	506,000	プライマー処理を含む。	注 4 注 5

(共通事項：上記一覧表全てに該当)

・上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

注)1. 鋼板の加工を対象とする。

2. H形鋼の加工材を対象とする。

3. 支柱取付部の対象は、支柱取付に必要な鋼材(ベースプレート、リブプレート等)とする。

また、支柱本体において1本の支柱に直部と曲部がある場合は、直部と曲部別に算出し、1本の単価とする。

4. 鋼管矢板の単価は、スクラップ控除を含まない。

5. 井筒支保の円弧部腹起しR加工費は含む。

工場製作品単価 (2)

	品 名	規 格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	円形補強鋼板 ブラケット有	(C-5系、上塗りまで)	t	506,000	取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。 製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。 鋼材はSM400A材とする。	注1
2	円形補強鋼板 ブラケット無し	(C-5系、上塗りまで)	t	486,000		注1
3	矩形補強鋼板 ブラケット有	矩形 (C-5系、上塗りまで)	t	491,000		注1
4	矩形補強鋼板 ブラケット無し	矩形 (C-5系、上塗りまで)	t	471,000		注1
5	下端拘束用円形鋼板	鋼板内面はC-5系、上塗りまで、外面はプライマーのみ (土中部は前処理のみ)	t	495,000		注2
6	下端拘束用形鋼	H形鋼 (C-5系、上塗りまで) 250*250*9*14 300*300*10*15 350*350*12*19 400*400*13*21	t	443,000		注3
7	スタッドジベル(設置費込み)	φ19*250	本	351	設置は工場とし、材工共価格。	
	"	φ22*250	本	452		
	"	φ19*150	本	278		
	"	φ22*150	本	342		
	"	φ22*200	本	399		

(共通事項：上記一覧表1～6に該当)

- ・ 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。
- ・ 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
- ・ 充填材及びコンクリートに接する部分の工場塗装は、二次素地調整（製品プラスト）と防食下地（無機ジンクリッチペイント）とする。
- ・ 補強鋼板外面の根巻きコンクリート接触面は30%以下とする。

(上記一覧表7についての注意事項)

- ・ 上記7. に掲載する「スタッドジベル（設置費込み）」価格にはスタッド溶接費用及び間接労務費・工場管理費を含む。
- ・ 鋼構造物製作工場における設置費であり、現場における設置には適用できない。
- ・ 離島の場合は適用できない。

- 注) 1. 橋脚柱の形状が小判形の場合、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し合算する。
2. ブレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。
3. H形鋼（H250*250*9*14, H300*300*10*15, H350*350*12*19, H400*400*13*21）の加工材を対象とする。

工場製作品単価 (3)

PC連結装置

	品 名	規 格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	PC連結装置	2桁連結、橋脚（台） ・桁連結 （A-5系）	t	718,000	PCケーブル、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	2桁連結、橋脚（台） ・桁連結 （C-5系）	t	790,000		
3	〃	2桁連結、橋脚（台） ・桁連結 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	819,000		

チェーン連結装置

	品 名	規 格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	チェーン連結装置	橋脚（台）・桁連結 （A-5系）	t	718,000	チェーン材、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	橋脚（台）・桁連結 （C-5系）	t	790,000		
3	〃	橋脚（台）・桁連結 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	819,000		

変位制限装置

ア. 橋軸方向変位制限装置

	品 名	規 格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	変位制限装置	橋軸方向 （A-5系）	t	718,000	緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	橋軸方向 （C-5系）	t	790,000		
3	〃	橋軸方向 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	819,000		

イ. 橋軸直角方向変位制限装置

	品 名	規 格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	変位制限装置	橋軸直角方向 （A-5系）	t	718,000	緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	橋軸直角方向 （C-5系）	t	790,000		
3	〃	橋軸直角方向 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	819,000		

（共通事項：PC連結装置、チェーン連結装置、変位制限装置）

- ・上記価格は間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。
- ・A-5系塗装は、下塗り（2回）までを含み、中塗り・上塗りを含まない。
- ・C-5系塗装は、上塗りまでを含む。
- ・設置する際に、ソールPLなどの切削加工が必要な場合は、別途考慮すること。

工場製作品単価 (4)

橋梁用排水管工場製作品単価

(単位:円)

名称	規格	単位	単価	概要	備考
橋梁用排水管 工場製作品	支持金具	kg	1,400	材質:SS400 溶融亜鉛メッキ、ボルト・ナット含む	
<p><価格条件> 間接労務費・工場管理費を含む現場着単価とする。ただし離島の場合は適用できない。 取付用アンカーボルト含む。 新設PC橋や既設橋の排水管付替等に適用するものであり、新設の鋼橋における排水管については、鋼道路橋数量集計マニュアル(案)に基づき積算するものとする。</p>					

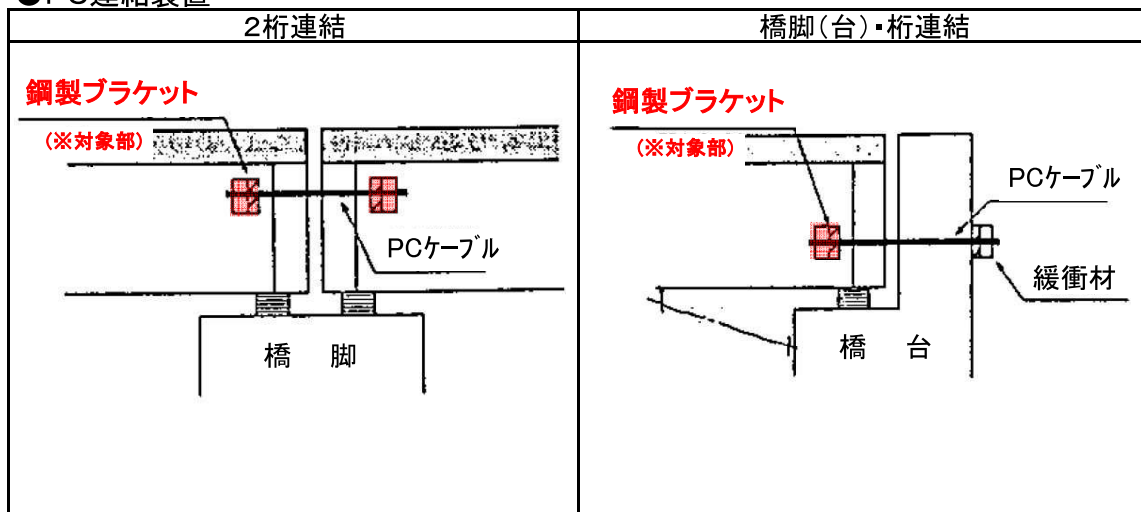
橋梁検査路工場製作単価

(単位:円)

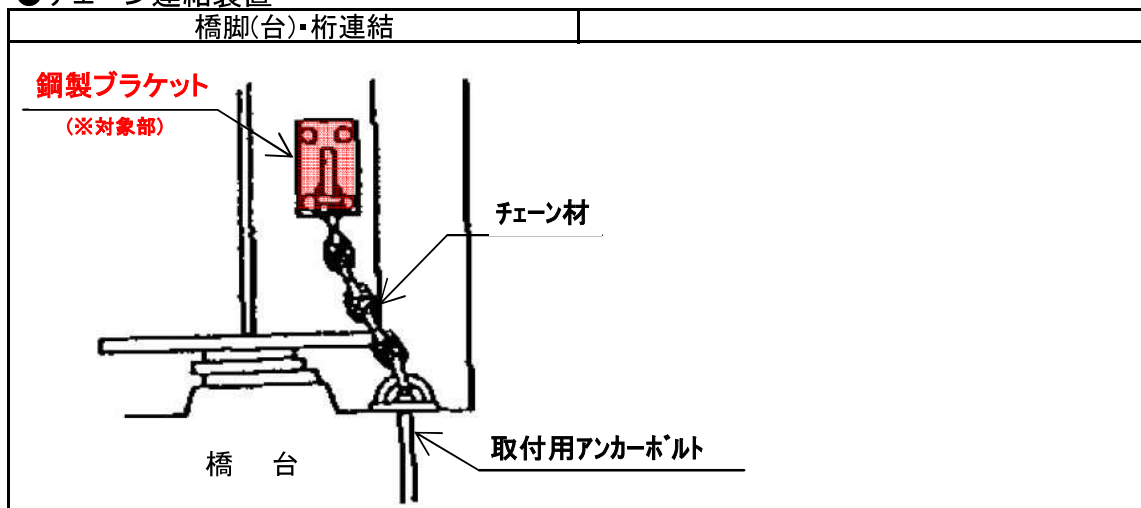
名称	規格	単位	単価	概要	備考
橋梁検査路 工場製作単価	上下部工用検査路	t	278,000	製作加工トン数当たり単価 製作加工(鋼材費・副資材費を含む、製作労務費除く)、ボルト・ナット、Uボルト、アンカーボルト、溶融亜鉛メッキ含む	
<p><価格条件> 工場管理費含む 工場渡し(輸送費含まず)</p>					

■工場製作品単価【参考図】

●PC連結装置



●チェーン連結装置



●変位制限装置

