

# 工場製作品単価 (1)

(別表)

	品名	規格	単位	単価(円)	その他の仕様	備考
1	ケーソン工用刃口金物	円形	t	679,000	材質：SS400 製品は、分割して現場で組み立て、溶接作業が必要である。	注1
	"	矩形	t	610,000		
	"	小判形	t	648,000		
2	鋼板接着用鋼板	床版補強工用 (A-5系)	t	484,000	取付用アンカーボルトは別途。 A-5系は下塗までの塗装を含む。C-5系は上塗までの塗装を含む。但し、鋼板接着面はプライマーのみで設定している。	注2
	"	床版補強工用 (C-5系)	t	709,000		
	増桁架設工用桁	床版補強工用 (A-5系)	t	446,000		
	"	床版補強工用 (C-5系)	t	595,000		
3	遮音壁用支柱	取付部	t	960,000	材質：SS400 取付用アンカーボルトは、別途。 溶融亜鉛メッキは含む。	注3
	"	支柱本体 直部	t	500,000		
	"	支柱本体 曲部	t	630,000		
4	PC片持桁製作用鋼製型枠	外枠	m <sup>2</sup>	37,900	スクラップ控除は考慮している。 プライマー処理を含む。	
	"	底枠	m <sup>2</sup>	33,100		
5	鋼管矢板	導枠、井筒内支保 円弧部（H形鋼）	t	552,000	プライマー処理を含む。	注4 注5

(共通事項：上記一覧表全てに該当)

・上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

- 注)1. 鋼板の加工を対象とする。  
 2. H形鋼の加工材を対象とする。  
 3. 支柱取付部の対象は、支柱取付に必要な鋼材(ベースプレート、リブプレート等)とする。  
 また、支柱本体において1本の支柱に直部と曲部がある場合は、直部と曲部別に算出し、1本の単価とする。  
 4. 鋼管矢板の単価は、スクラップ控除を含まない。  
 5. 井筒支保の円弧部腹起しR加工費は含む。

## 工場製作品単価 (2)

	品名	規格	単位	単価(円)	その他の仕様	備考
1	円形補強鋼板 ブラケット有	(C-5系、上塗りまで)	t	614,000	取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。 製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。 鋼材はSM400A材とする。	注1
2	円形補強鋼板 ブラケット無し	(C-5系、上塗りまで)	t	592,000		注1
3	矩形補強鋼板 ブラケット有	矩形 (C-5系、上塗りまで)	t	597,000		注1
4	矩形補強鋼板 ブラケット無し	矩形 (C-5系、上塗りまで)	t	576,000		注1
5	下端拘束用円形鋼板	鋼板内面はC-5系、上塗りまで、外面はプライマーのみ (土中部は前処理のみ)	t	601,000		注2
6	下端拘束用形鋼	H形鋼 (C-5系、上塗りまで) 250*250*9*14 300*300*10*15 350*350*12*19 400*400*13*21	t	510,000		注3
7	スタッドジベル(設置費込み)	φ19*250	本	449	設置は工場とし、材工共価格。	
	"	φ22*250	本	586		
	"	φ19*150	本	350		
	"	φ22*150	本	434		
	"	φ22*200	本	512		

(共通事項：上記一覧表1～6に該当)

- ・ 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。  
但し、離島の場合は適用できない。
- ・ 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
- ・ 充填材及びコンクリートに接する部分の工場塗装は、二次素地調整(製品グラウト)と防食下地(無機ジンクリッチペイント)とする。
- ・ 補強鋼板外面の根巻きコンクリート接触面は30%以下とする。

(上記一覧表7についての注意事項)

- ・ 上記7.に掲載する「スタッドジベル(設置費込み)」価格にはスタッド溶接費用及び間接労務費・工場管理費を含む。
- ・ 鋼構造物製作工場における設置費であり、現場における設置には適用できない。
- ・ 離島の場合は適用できない。

- 注) 1. 橋脚柱の形状が小判形の場合、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し合算する。  
2. ズレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。  
3. H形鋼(H250\*250\*9\*14, H300\*300\*10\*15, H350\*350\*12\*19, H400\*400\*13\*21)の加工材を対象とする。

# 工場製作品単価 (3)

## PC連結装置

	品名	規格	単位	単価(円)	その他の仕様	備考
1	PC連結装置	2桁連結、橋脚(台) ・桁連結 (A-5系)	t	839,000	PCケーブル、緩衝材及び取付用アンカボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	"	2桁連結、橋脚(台) ・桁連結 (C-5系)	t	928,000		
3	"	2桁連結、橋脚(台) ・桁連結 亜鉛メッキ(HDZ55)	t	949,000		

## チェーン連結装置

	品名	規格	単位	単価(円)	その他の仕様	備考
1	チェーン連結装置	橋脚(台)・桁連結 (A-5系)	t	839,000	チェーン材、緩衝材及び取付用アンカボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	"	橋脚(台)・桁連結 (C-5系)	t	928,000		
3	"	橋脚(台)・桁連結 亜鉛メッキ(HDZ55)	t	949,000		

## 変位制限装置

### ア. 橋軸方向変位制限装置

	品名	規格	単位	単価(円)	その他の仕様	備考
1	変位制限装置	橋軸方向 (A-5系)	t	839,000	緩衝材及び取付用アンカボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	"	橋軸方向 (C-5系)	t	928,000		
3	"	橋軸方向 亜鉛メッキ(HDZ55)	t	949,000		

### イ. 橋軸直角方向変位制限装置

	品名	規格	単位	単価(円)	その他の仕様	備考
1	変位制限装置	橋軸直角方向 (A-5系)	t	839,000	緩衝材及び取付用アンカボルトは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	"	橋軸直角方向 (C-5系)	t	928,000		
3	"	橋軸直角方向 亜鉛メッキ(HDZ55)	t	949,000		

(共通事項：PC連結装置、チェーン連結装置、変位制限装置)

- ・上記価格は間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。  
但し、離島の場合は適用できない。
- ・A-5系塗装は、下塗り(2回)までを含み、中塗り・上塗りを含まない。
- ・C-5系塗装は、上塗りまでを含む。
- ・設置する際に、ソールPLなどの切削加工が必要な場合は、別途考慮すること。

## 工場製作品単価 (4)

### 橋梁用排水管工場製作品単価

(単位:円)

名称	規格	単位	単価	概要	備考
橋梁用排水管 工場製作品	支持金具	kg	1,560	材質:SS400 溶融亜鉛メッキ、ホルト・ナット含む	
<p>&lt;価格条件&gt;                      間接労務費・工場管理費を含む現場着単価とする。ただし離島の場合は適用できない。                      取付用アンカーボルト含む。                      新設PC橋や既設橋の排水管付替等に適用するものであり、新設の鋼橋における排水管については、鋼道路橋数量集計マニュアル(案)に基づき積算するものとする。</p>					

### 橋梁検査路工場製作単価

(単位:円)

名称	規格	単位	単価	概要	備考
橋梁検査路 工場製作単価	上下部工用検査路	t	336,000	製作加工トン数当たり単価 製作加工(鋼材費・副資材費を含む、製作労務費除く)、ホルト・ナット、Uホルト、アンカーボルト、溶融亜鉛メッキ含む	
<p>&lt;価格条件&gt;                      工場管理費含む                      工場渡し(輸送費含まず)</p>					

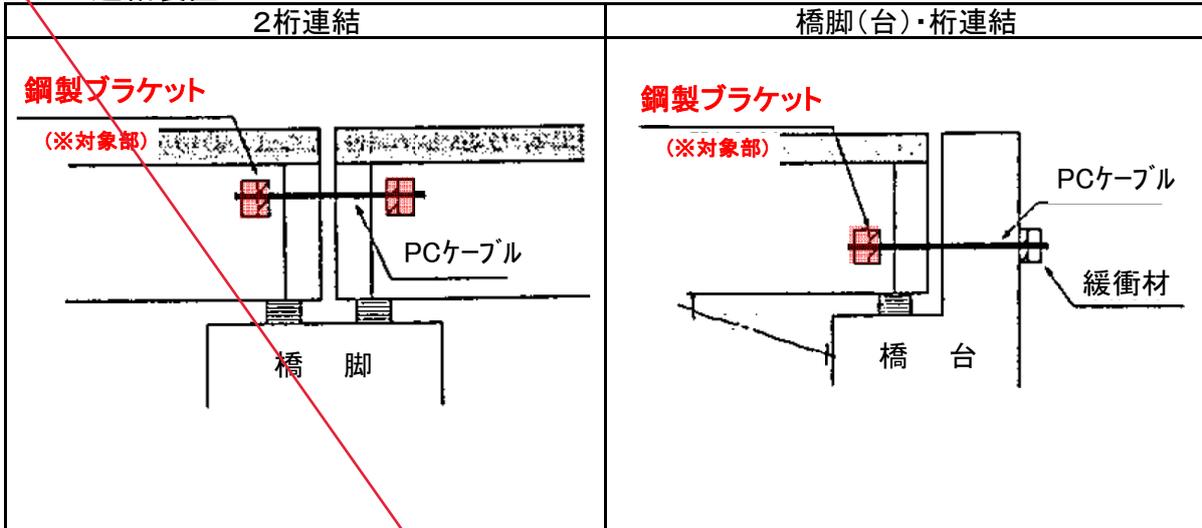
### 床版吊り金具

(単位:円)

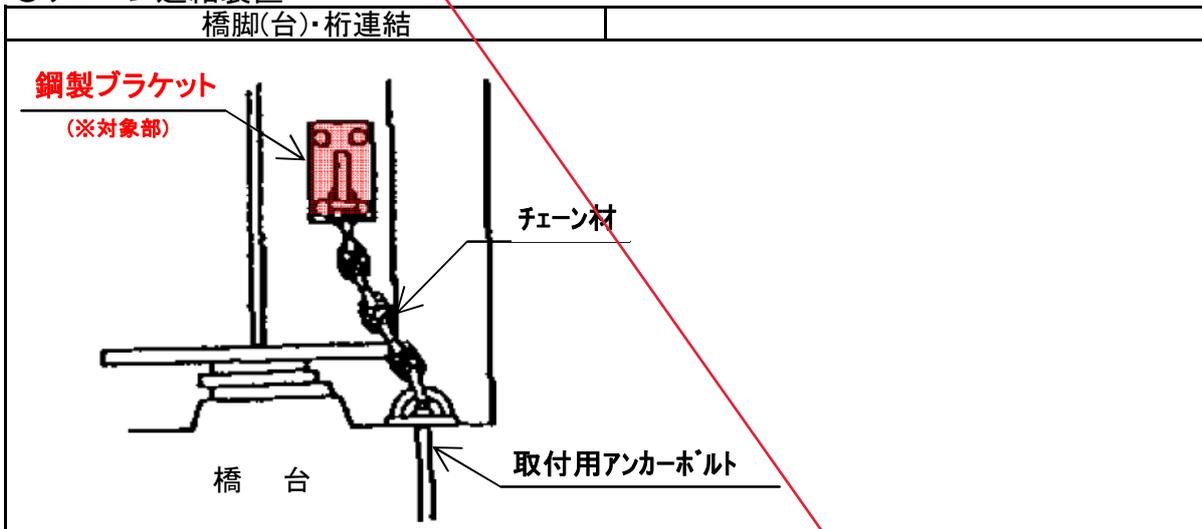
名称	規格	単位	単価	概要	備考
床版吊り金具	t4.5×h50×R40	個	1,800	工場取付の費用含む 取付数量:2000個程度	
<p>&lt;価格条件&gt;                      間接労務費・工場管理費込で工場持込単価(離島の場合は適用出来ない)</p>					

## ■工場製作品単価【参考図】

### ●PC連結装置



### ●チェーン連結装置



### ●変位制限装置

