

提案名：「MSPゴシック」「16point」「中央寄せ」で記載
※文字数が多い場合はフォントサイズ変更可能
1 内容を正しく、端的に
2 興味・関心を生み出す
3 読む人の必要性に関係づける

★提案対象は何か
(何を売りたいのか)、
プルダウンから
一つ選択

熱間鍛造、冷間鍛造、鋳造、焼結、ダイキャスト、プレス、
樹脂成形、ゴム成型、機械加工、表面処理 など
※「MSPゴシック」「12point」「中央寄せ」で記載
(文字数が多い場合はフォントサイズ変更可能)

展示No.	提案名	区分	分野
青森県	SUS材の深絞り技術による切削加工の廃止	選択してください	選択してください
★該当するものをプルダウンから指定 (複数選択可)		工法	新規性
提案の狙い		選択してください	
☐ 原価低減 ☐ 品質／性能向上		適用可能な製品／分野	
☐ 質量低減 ☐ 安全／環境対策		・SUS材を使用した自動車の計器用ケース	
☐ 生産(作業)性向上 ☐ その他 ()		「MSPゴシック」12point 箇条書きで記載	
従来		新技術・新工法	
SUS材計器用ケース ・精度を出すため、切削加工により成形 ・大量生産に向かない(日量〇個) ・板厚〇〇mmが限界		深絞りで切削加工以上の精度を実現 ・寸法公差〇.〇mm以内実現 ・〇個／日生産可	
○ 図・ポンチ絵・表・グラフ・写真等を極力取り入れてください。 ○ 従来の問題点や課題を明確にし、新技術・新工法との対比を行ってください。 ○ 他社にない優位性が一目でわかるようにポイントのみ記入下さい 一般的な会社紹介・製品概要、及び製品メカニズムの説明など、長文による詳細説明はNG ○ 基本的に、枠のサイズは変更しないでください。 ○ 図が従来欄と新工法欄に跨るのは問題ございません。			
赤色(暖色)ベースで記載願います		青色(寒色)ベースで記載願います	
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法	
・板厚(0.5mm～1.5mm) ・絞り深さ(〇〇mm) ・寸法公差(〇.〇mm以内)		・板厚0.5mmより下は材質変更が必要	
開発進度 (2026年1月 現在) 選択してください		極力具体的な項目と数値で記入 「MSPゴシック」12pointで記入	
パテント有無		プルダウンから選択 有の場合は、()内に番号等記載	
従来比較	コスト	品質	生産性
	～%減(増)	～%減(増)	～%向上(低下)
	具体的な数値の記載(全角記載)		
	作業性	その他()	
	—	該当しない場合は—を記入	

会社名	〇〇工業(株)	所在地	青森県△△市××町 11-2
連絡先	(株)：半角〇で記載	URL	*http://*****.com
部署名	営業技術部 第1営業技術課	Tel No.	056-***-****
担当名	豊田 太郎	E-mail	*****@****.jp
主要取引先	左寄せ	海外対応	左寄せ
・〇〇自動車(株)		☐ 可	[生産拠点国]
・△△工業(株)	箇条書きで記載	☐ 否	
		プルダウンから選択 有の場合は、生産拠点国を記載	