

必要経費

諸経費

全科共通経費	入校料	5,650円※1
	授業料	年額 118,800円※1
	後援会費	年額 10,000円
	職業訓練総合保険料	2年間 15,850円
科別経費	教科書・作業服	1年次 68,000円 2年次 6,000円
	資格受験料 検定料	1年次 45,000円 2年次 60,000円
年間計	1年次 263,300円 2年次 194,800円	
合計	2年間 458,100円	

※1 入校料免除や授業料の減免制度があります。減免を受けるには、所得状況や訓練状況（成績）などの一定の要件があります

学生寮経費

学生寮「八紘寮」は当学院敷地内に立地。居室は約8畳（通常1～2名で使用）、食堂や大浴場、シャワー室、洗面所、トイレ等の設備は共同で使用します。駐車場完備で自家用車の持ち込みも可能です。

給食費	日額 1,060円
光熱水費	夏季:月額 4,000円
	冬季:月額 6,000円
冬季（11月～3月）は暖房用燃料費の分が増額となります。	
自治会費	月額 1,800円
合計	年額 295,840円※2

※2 給食費を、令和5年度計画の年間訓練日数204日分で積算しています。

青森県立八戸工科学院

機械加工科

「創造的なものづくり」のスペシャリストを目指して



未来を描く技術を身に付ける

先輩からのメッセージ



長根 篤司さん
令和元年度修了（県立八戸西高等学校出身）
株式会社高橋製作所 勤務

八戸工科学院では、ものづくりの基礎を学ぶことができます。私は、学院で学んだことを活かしたいと思い、機械加工の道に進みました。

私が入社した会社は、フルオーダーメイドで製品を製作しているため、機械加工に関する知識・技能など、求められる対応力は高くなりますが、製品が完成したときの達成感は人生の中でかけがえのないものになり得ると思います。

これからも八戸工科学院で学んできた工作機械やプログラムの知識を活かし、日々頑張っていきたいと考えています。ものづくりに興味がある方には、八戸工科学院をお勧めします。

よくある質問Q&A

Q 就職先ではどんな仕事をしますか？

A 機械工として、主に旋盤などの加工機械を使った金属製の機械部品の製作や機械の組み立て、修理などに携わります。また、溶接としては、ビルや船などの大型建造物の溶接を行う建設関連や造船の仕事に携わります。溶接は、スカイツリーや大型客船の建設にも使われている技術です。

Q 求人件数や県内求人割合を教えてください。

A 令和4年度の求人件数は63件でした。そのうち、県内求人が33件で全体の52%となっています。求人件数や県内求人割合は年度毎に異なりますが、毎年、安定し多くの求人を頂いています。

Q 主要な資格について教えてください。

A 機械加工（普通旋盤）の技能を国が証明する「技能検定」のうち、会社での実務経験なしに受検可能な最上位の2級技能士と、各種溶接（アーク、半自動、ステンレス鋼）の技能を業界が証明する「JIS溶接適格性証明書」の取得に力を入れています。当学院は、「JIS溶接適格性証明書」を取得することができる、県内唯一の施設です。

その他、ご不明な点や疑問などがございましたら、下記の連絡先までお気軽にお問い合わせください。



青森県立 八戸工科学院

〒039-2246 青森県八戸市桔梗野工業団地二丁目5-30
TEL: 0178-28-6811 FAX: 0178-28-6815
E-mail: ha-koka-toiwase@pref.aomori.lg.jp

ホームページ



問合せメール





「創造的なものづくり」を目指して 機械加工科

2年
コース 定員
15名

プログラミングによる自動工作機械での加工技術と、溶接による施工技術を併せ持つ、ものづくりの原点として、日本の産業に貢献できるエンジニアを育成します。

実習風景



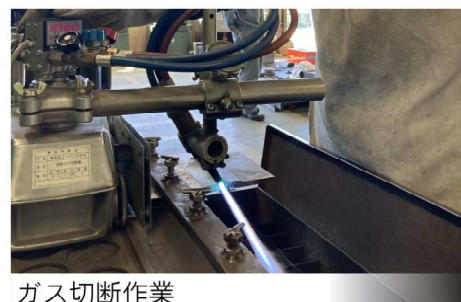
NC工作機械作業



TIG溶接作業



アーク溶接作業



ガス切断作業



フライス盤作業



グラインダ作業



旋盤作業



測定作業



半自動溶接作業

資格取得目標

- 2級普通旋盤技能士
- JIS溶接適格性証明書（アーク、半自動、ステンレス鋼）
- 玉掛け技能講習
- 床上操作式クレーン運転技能講習
- ガス溶接技能講習
- アーク溶接特別教育
- 自由研削用といし特別教育
- 粉じん作業特別教育
- 低圧電気特別教育
- 酸素欠乏・硫化水素危険作業特別教育
- フルハーネス型墜落制止用具特別教育
- 足場の組立て特別教育
- 機械加工技能士補

就職先(令和2～4年実績)

- | | |
|---------------|-------------|
| 【県内】 | 【県外】 |
| Atom Works(株) | グローテック(株) |
| 南栄進工業 | 株真下工業所 |
| 大蔵工業(株) | 株生産技術パートナーズ |
| 北日本造船(株) | |
| 株ササキコーポレーション | (順不同) |
| 株佐々木鉄工ベンディング | |
| 株セイシンハイテック | |
| 南大輪工業 | |
| 株高橋製作所 | |
| 株北神エンジニア | |
| 北辰工業(株) | |
| 三浦建設工業(株) | |

年間スケジュール(主な行事と資格試験対策)

	4月～6月	7月～9月	10月～12月	1月～3月
1年	入学式 防災避難訓練 交通安全講話(外部講師) 清掃奉仕活動、交流会BQ	ガス溶接技能講習 各種特別教育 普通救命講習	アーク溶接評価試験	インターンシップ(2週間) 玉掛け技能講習 半自動溶接評価試験
2年	健康診断 2級普通旋盤技能士	オープンキャンパス※休日開催 夏季休校(2週間程度)	TIG溶接評価試験	冬季休校(2週間程度) 床上クレーン技能講習 修了式

修了後のキャリアプラン

機械加工業又は溶接施工業に就いた場合
自動車や電化製品などの生活必需品に使用されている金属製品の製作、大型建造物の鉄骨等の溶接に従事します。

<p>新入社員</p> <p>入社1年程度</p> <p>機械加工法や溶接施工法などの作業の流れを学びます。</p>	<p>新人 機械工/溶接工</p> <p>2年～9年程度</p> <p>製品の加工や溶接施工に携わります。</p>	<p>中堅 機械工/溶接工</p> <p>目標資格: 一級機械加工技能士、他</p> <p>10年～19年程度</p> <p>複雑かつ高精度で高難易度の加工・溶接に携わります。</p>	<p>ベテラン 機械工/溶接工</p> <p>目標資格: 特級機械加工技能士、他</p> <p>20年～24年程度</p> <p>後輩への技術指導を行い、特級技能検定などにも挑戦します。</p>	<p>工場長 管理者</p> <p>25年～</p> <p>業務全般に精通し、工場全体のマネジメントを行います。</p>
--	---	--	---	--